

**EMAIL ALCHIDAL ACRILAT SERIA 522**

STANDARD DE FIRMĂ NR.91/1994

TIPUL PRODUSULUI :	Email monocomponent, pe bază de rășini alchidice acrilate, cu uscare la aer.									
PROPRIETĂȚI :	<ul style="list-style-type: none"> o Produs cu grad de luciu ridicat , rezistent în diverse climate . o Are aderență bună pe suprafețe grunduite cu grunduri alchidice, epoxidice, epoxiester, poliuretanic. o Rezistă bine la intemperii și la radiația UV. o Asigură o bună protecție a elementelor de construcții din oțel, grunduite, amplasate în medii cu clasa de corozivitate până la C4. 									
DOMENII DE APLICARE :	<ul style="list-style-type: none"> o Acoperiri decorative pe metale grunduite, suprafețe din lemn. o Vopsirea la interior și la exterior a mijloacelor de transport (automobile, autobuze, tramvaie, tractoare, vagoane, etc.). o Industria navală (opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor),etc. o Confecții metalice, mașini și utilaje industriale, stalpi de înaltă tensiune. o Se folosește atât pentru acoperirea în scop decorativ a suprafețelor grunduite, cât și pentru retuș. 									
CARACTERISTICI TEHNICE :	<p>Emailul seria 522 poate fi fabricat în variante cu diferite grade de luciu (luciu foarte ridicat, semilucios, semimat, mat).</p> <p>Poate fi formula și în varianta de aplicare în câmp electrostatic: Email 522 ES.</p> <p>Se produce într-o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori.</p> <p>Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică(oxido-polimerizare)</p> <p>Punct de inflamabilitate: 27°C (ABEL – PENSKI) .</p> <p>Conținutul în solide,% masic : 65 ±3 % (SR EN ISO 3251-2003)</p> <p>Conținutul în solide,% volume : 60 ±2 %</p> <p>Densitate: 1,25 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-2002)</p> <p>VOC, g/l, la forma de livrare: max. 470 g/l.</p> <p>Consum specific teoretic: 130 - 150 g / m.p. /un strat, sau 115 - 130 ml / m.p. /un strat.</p> <p>Grosime peliculă, la un strat: - 70 – 90 μm, umed - 40– 55 μm, uscat</p> <p>Timp de uscare: o uscare aparentă la atingere (suprafața): 1 ora, 20°C o pentru reacoperire cu el însuși: în sistem ud pe ud,(la aplicarea cu pistolul cu aer comprimat sau airless): 15-20 minute sau 2 ore, 20°C la aplicare cu trafalete, pensula o în profunzime (adancime): 12 ore, 20°C o totală: 7 zile, 20°C.</p> <p>Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 495 g/l.(dilutie: 10 p.g D 351/100 p.g. E 522).</p>									
PROPRIETĂȚILE PELICULEI:	<table border="0"> <tr> <td>Elasticitate, ERICKSEN, mm:</td> <td>min. 4</td> <td>SR EN ISO 1520-2002</td> </tr> <tr> <td>Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:</td> <td>1 (bună).</td> <td>SR EN ISO 2409-2003</td> </tr> <tr> <td>Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:</td> <td>min. 175</td> <td>SR EN ISO 1522-2002</td> </tr> </table>	Elasticitate, ERICKSEN, mm:	min. 4	SR EN ISO 1520-2002	Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 (bună).	SR EN ISO 2409-2003	Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min. 175	SR EN ISO 1522-2002
Elasticitate, ERICKSEN, mm:	min. 4	SR EN ISO 1520-2002								
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 (bună).	SR EN ISO 2409-2003								
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min. 175	SR EN ISO 1522-2002								





CHIMTITAN

Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	NA	0.2
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	30 min	Ud pe ud	Ud pe ud	Ud pe ud	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	12	8	4	3	NA	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	36	24	12	6	NA	1
Uscare totala, zile	15	10	7	4	NA	1

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 351 (**dilutie maxima: 10 p.g D 351/100 p.g. E 522**).

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensula.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grunduri seriile 511, 503, 522, 302, 351), la minim 24 ore (20°C) de la aplicarea acestor grunduri, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite. În cazul în care emailul seria 522 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE:

- o Temperatura de aplicare: minim 5°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- o Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- o Diluție aproximativă: 5 - 10 % .
- o Se aplică cel puțin 2 straturi de email, în sistemul "ud – pe – ud", la cel puțin 24 de ore de la aplicarea ultimului strat de grund.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm
 - presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
 - presiune: 150-170 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

